



宁波职业技术学院  
Ningbo Polytechnic

# 压铸模具设计与制造





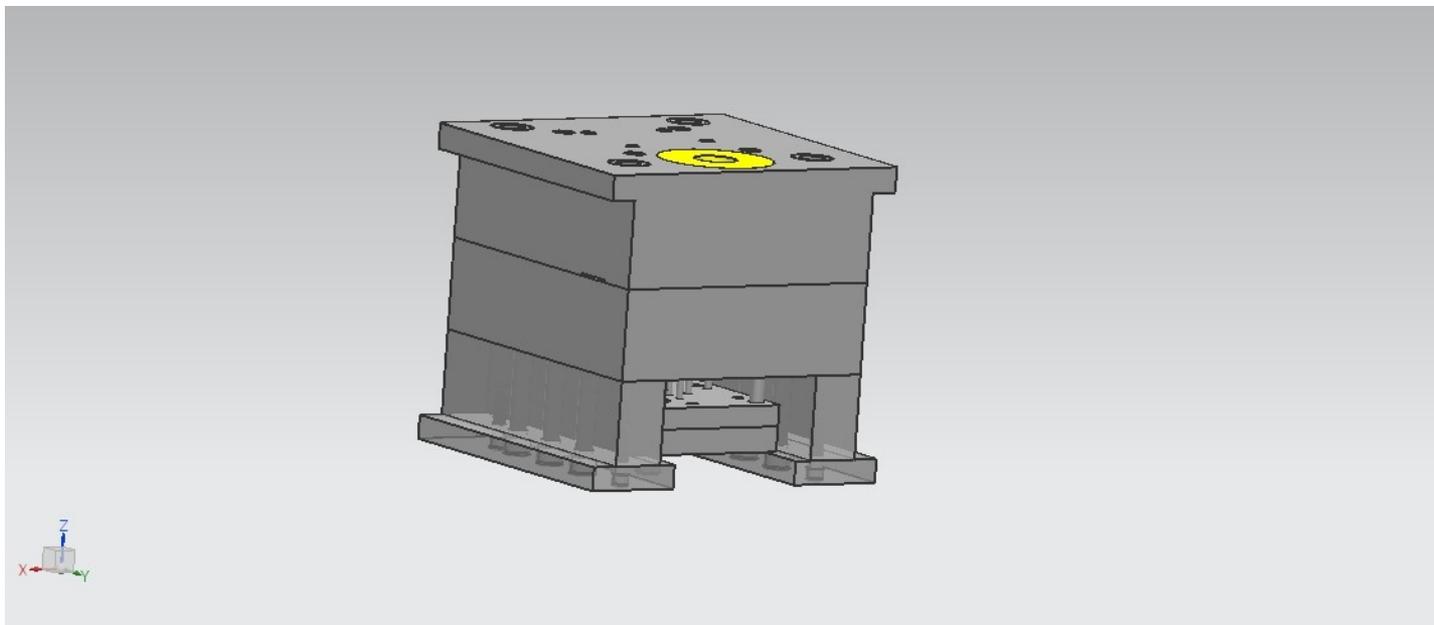
# 压铸模具基本结构

主讲人：刘文耀

模具设计与制造专业



本次任务是解剖、分析典型压铸模具的基本结构。以4冲50型汽缸盖压铸模具为例，运用图形、图片、文字等方式剖析模具各分系统、各组成零件的名称和功能；动画演示各部件动作过程和整副模具的工作原理。



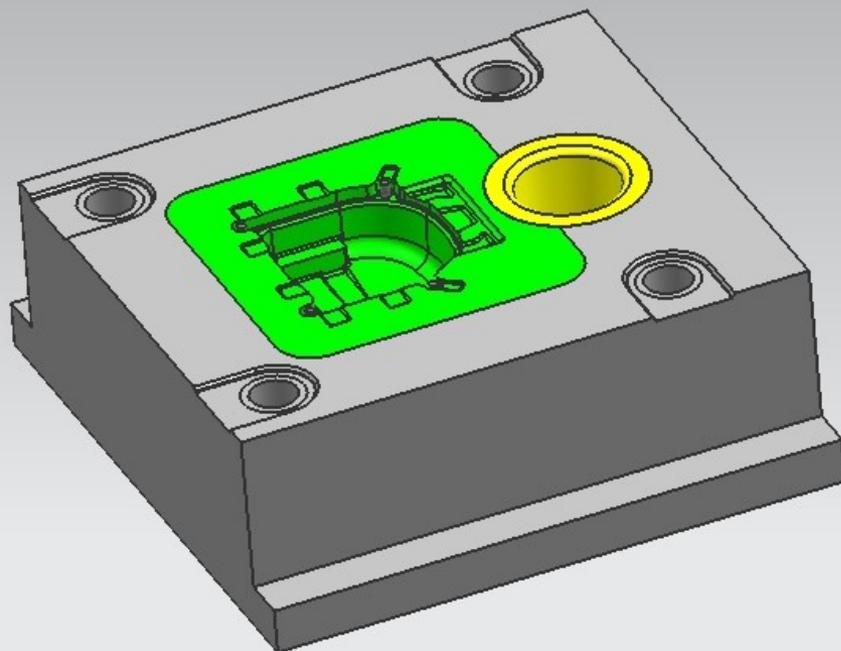


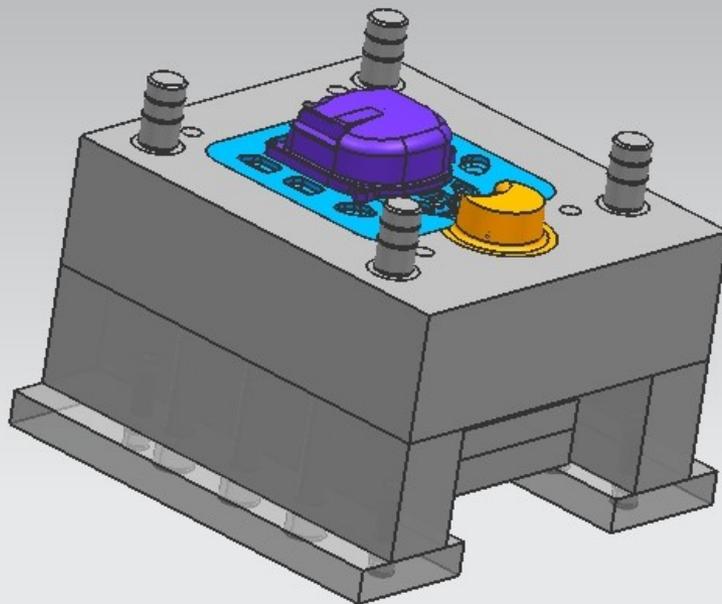
1、压铸模具的主要组成部分有以下两部分：

（1）定模部分：安装在压铸机头板上的那一半模具，并与压铸机压射机构连接，压铸模浇注系统与压室相通。

（2）动模部分：安装在压铸机动模安装板上的那一半模具，可随压铸机动模安装板移动而与定模部分做开合运动。









## 2、压铸模具的基本组成子系统：

(1) 成型零件：定模镶块、动模镶块。

(2) 浇注系统：直浇道、横浇道、内浇口。

(3) 溢流与排气系统：排气槽和溢流槽。

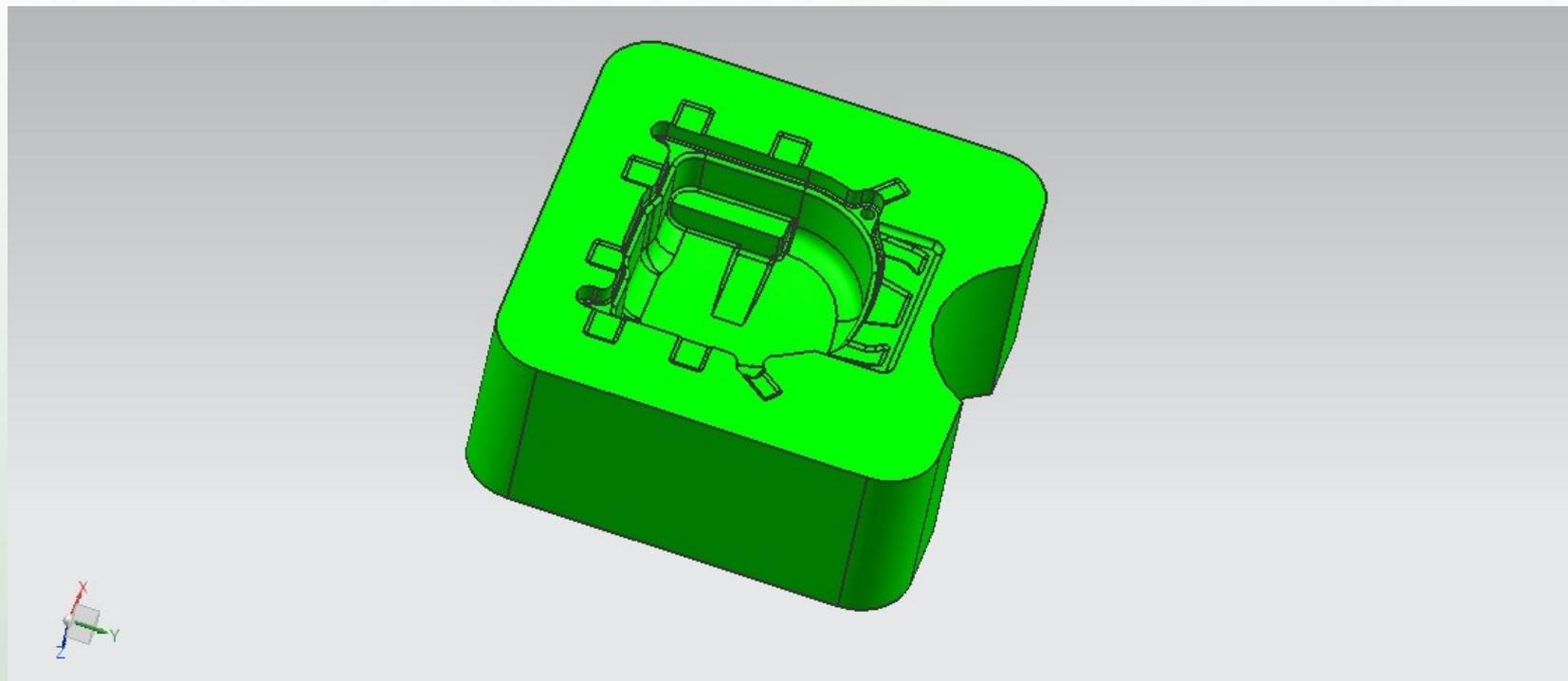
(4) 模架：套板、座板、支承板、垫块、导向零件、推出机构

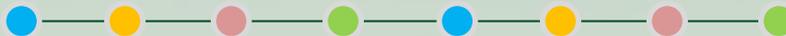
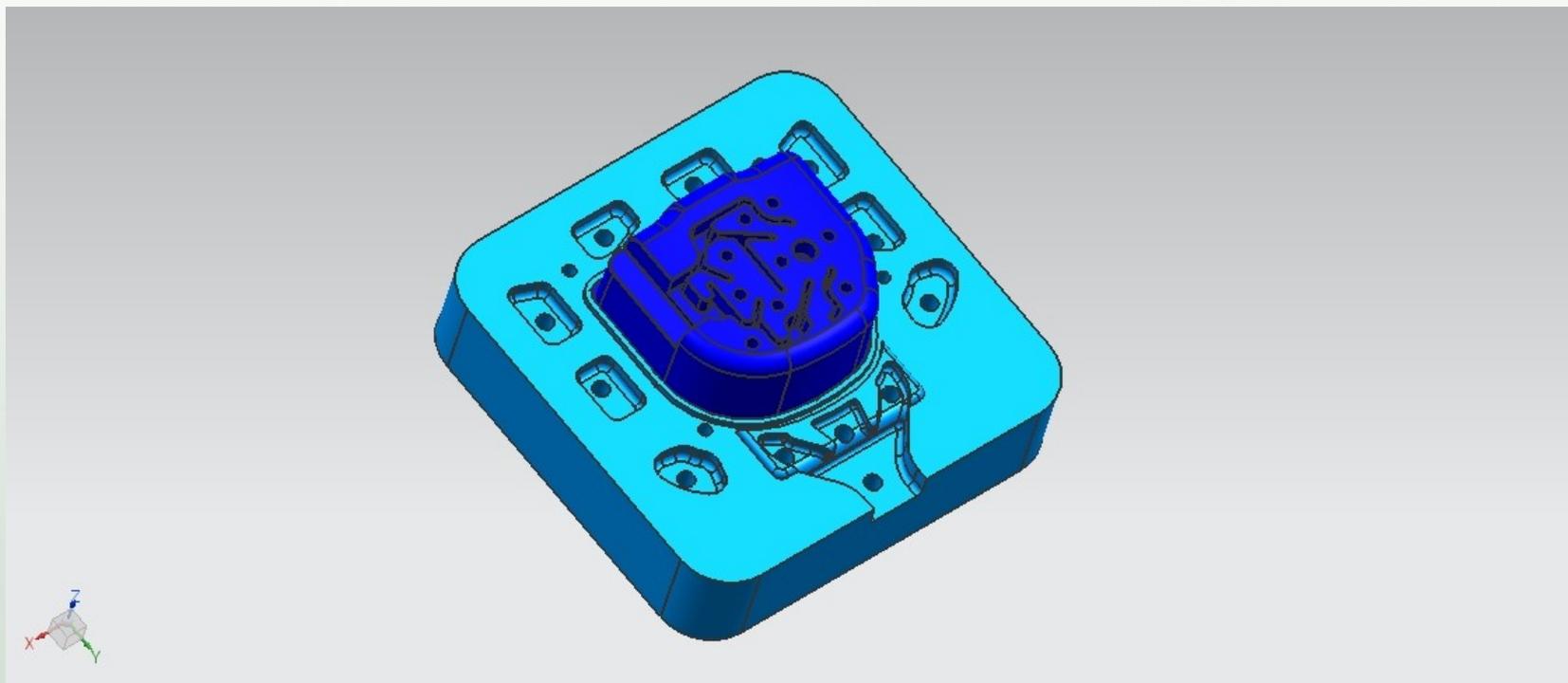
。

(5) 抽芯机构。

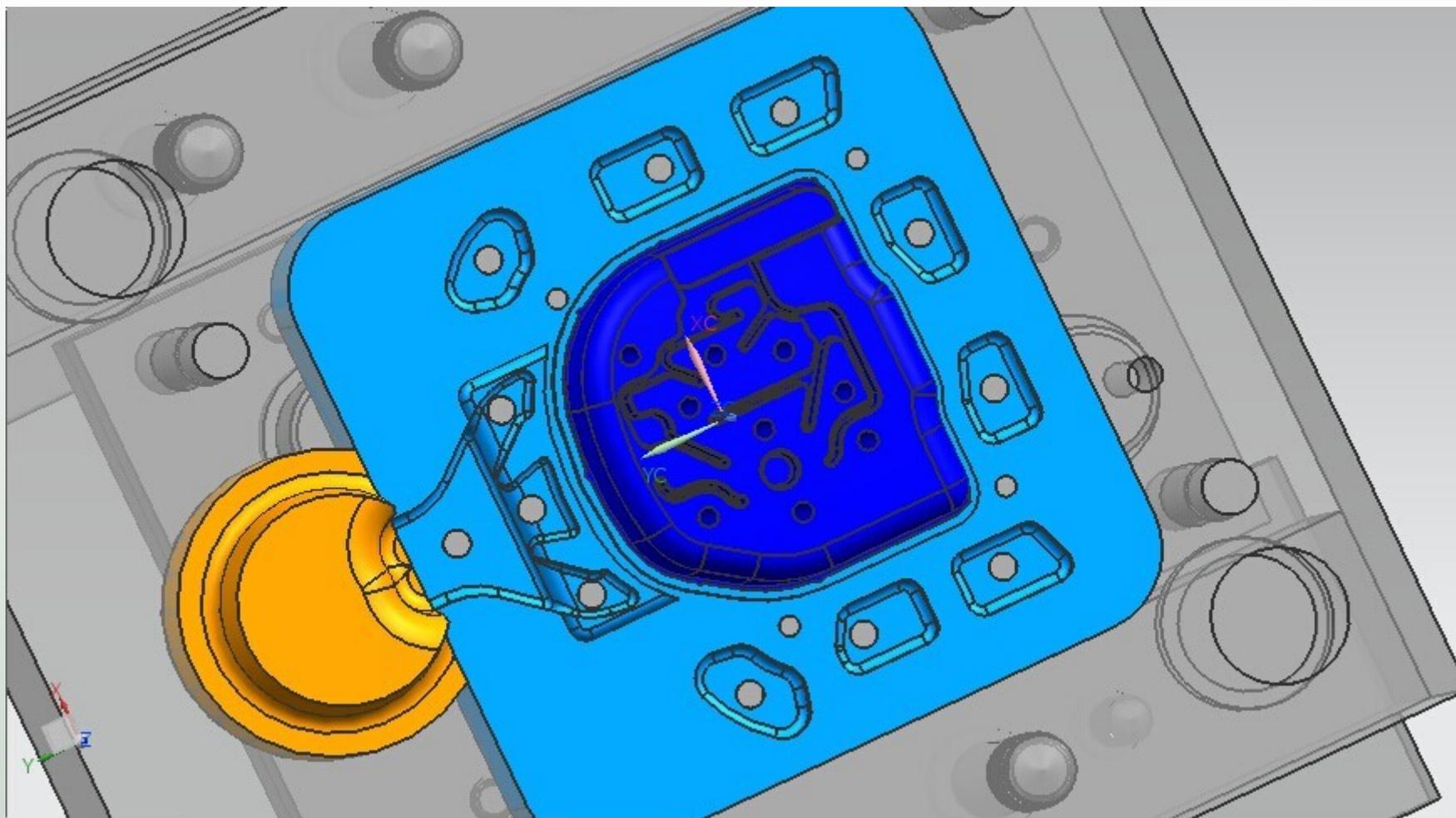
(6) 冷却系统。

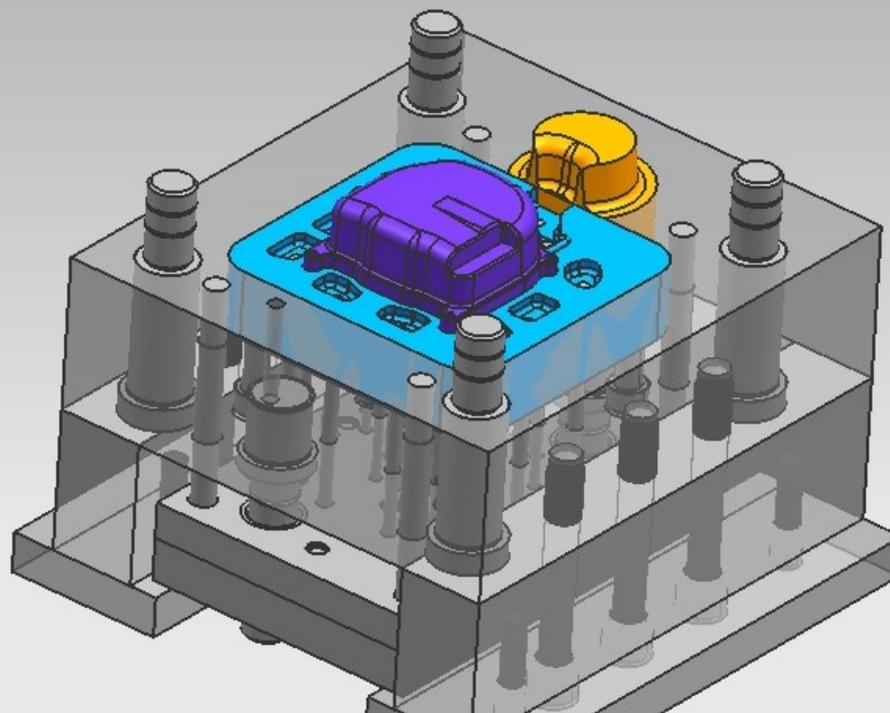


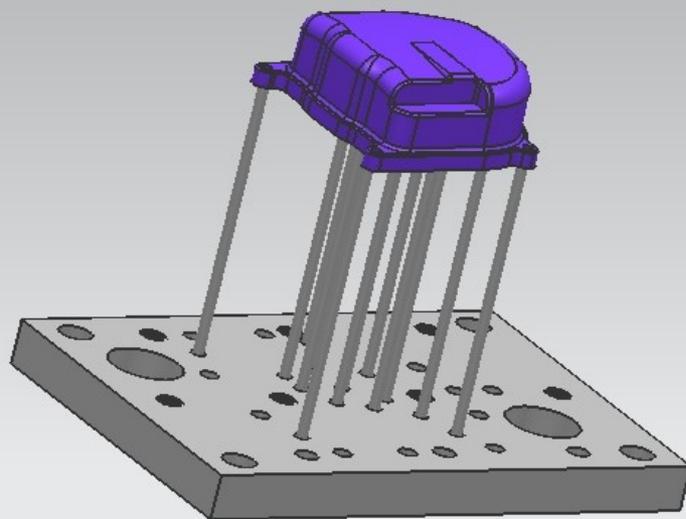


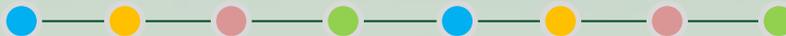
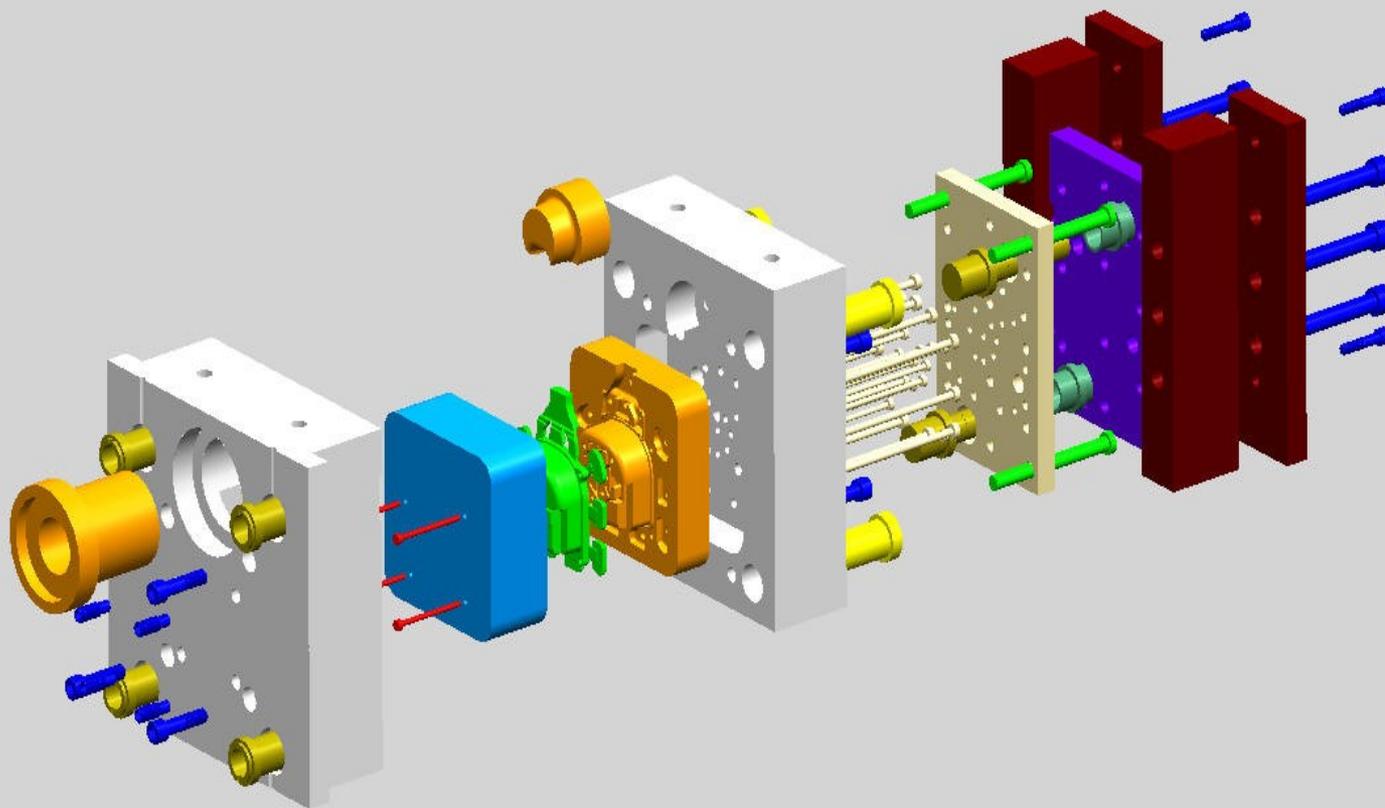
















- ① 压射冲头杆 ; ② 压射冲头 ; ③ 压室 ; ④ 压铸机定模板 ; ⑤ 定模框 ; ⑥ 料筒 ; ⑦ 动模镶块 ; ⑧ 分流锥 ; ⑨ 顶杆 ;
- (10) 动模框 ; (11) 顶出限位块 ; (12) 支撑块 ; (13) 动模座板 ; (14) 压铸机动模板 (15) 液压顶出杆 (16) 推板 ; (17) 顶杆固定板 ; (18) 复位杆 ;
- (19) 导套背环 ; (20) 导套 ; 21 导柱 ;
- 22 活动型芯 ; 23 楔紧块 ; 24 定模镶块 ; 25 固定型芯 ; 26 压铸模具型腔 27 排溢系统





# 谢 谢

